

.....
(pieczęć Zamawiającego)

SG.254.21.2018.IN

Zapytanie ofertowe

I. ZAMAWIAJĄCY

Miasto Rybnik – Rybnickie Centrum Edukacji Zawodowej
– Centrum Kształcenia Ustawicznego oraz Praktycznego
ul. Rudzka 13, 44-200 Rybnik
e-mail: sekretariat@rcez.pl
telefon: 324222433

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa spawarek do budynku Warsztatów Mechanicznych przy ul. Świerkłańskiej 42, 44-200 Rybnik z podziałem na zadania: zadanie 1: dostawa spawarki MAG, zadanie 2: dostawa spawarki TIG.
2. Rodzaj zamówienia: dostawa.
3. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Zadanie 1

Lp.	Asortyment	Liczba
1	<p>Spawarka MAG 323A o parametrach minimalnych:</p> <ul style="list-style-type: none"> - prąd spawania/sprawność: 320A/35%, 190A/100% - zasilanie: 400V ± 15% - zabezpieczenie sieci: minimum 10A - zakres regulacji prądu: płynny 20 - 320A - liczba rolek podających: 4 - wymiary: 623 x 579 x 1070 mm ± 5% - panel sterowania 323A - wyświetlacz LCD o wymiarach 70 x 190 mm ± 5% - wersja adaptacyjna (A) z funkcjami: <ul style="list-style-type: none"> ▪ dostosowanie mocy spawania do zadanej grubości materiału ▪ wybór materiałów dodatkowych ▪ kanały pamięci ▪ kontrola dynamiki ▪ prędkość podawania drutu ▪ kontrola napięcia spawania ▪ funkcja spawania punktowego/ cyklicznego ▪ funkcja 2T/4T ▪ wybór gazu osłonowego ▪ funkcja podgrzewania obrabianego materiału HotSpot™ lub równoważna ▪ wskaźnik przeciążenia źródła ▪ wskaźnik przeglądu układu podawania drutu WireLine™ lub równoważny 	1 szt.

Lp.	Asortyment	Liczba
	<ul style="list-style-type: none"> - mechanizm podawania drutu czterorolkowy - podświetlenie komory szpuli za pomocą LED Brights™ lub równoważne - wskaźnik informujący o potrzebie serwisu układu podającego drut WireLine™ lub równoważny - podwozie zapewniające łatwy i bezpieczny montaż, przechowywanie oraz transport butli z gazem - zmiana biegunowości (druty samoosłonowe) wewnątrz komory szpuli - pojemniki na rolki podajnika i części eksploatacyjne uchwytu - odwrócone mocowanie uchwytu przedłużające jego żywotność i poprawiające podawanie drutu - funkcja Spot regulująca czas trwania pojedynczego jarzenia łuku (0,1 - 9,9 sekundy) - funkcja Cycle arc generująca sekwencję łuk-przerwa, gdzie czas przerwy regulowany jest w zakresie (0,1 - 3 sekundy) - wyposażenie: <ul style="list-style-type: none"> ▪ uchwyt spawalniczy o długości minimum 5m Kemppi FE32 lub równoważny ▪ zestaw rolek (4 szt.) i tulei podajnika drutu o średnicy 1mm do stali ▪ kabel masowy o długości minimum 3m ▪ wąż gazowy o długości minimum 2m ▪ instrukcja obsługi w języku polskim 	

Zadanie 2

Lp.	Asortyment	Liczba
1	<p>Spawarka TIG 2200i AC/DC o parametrach minimalnych:</p> <ul style="list-style-type: none"> - prąd spawania/ sprawność: 220A/20%, 150A/60%, 140A/100% - zasilanie: 230V - zabezpieczenie sieci: 16A - zakres regulacji prądu: płynny 3 - 220A - wymiary: 418 x 188 x 345 mm ± 5% - panel sterowania TA33 AC/DC - płynna regulacja częstotliwości oraz balansu prądu przemiennego – optymalizacja wielkości jeziora spawalniczego - funkcja umożliwiająca spawanie prądem przemiennym (AC) przy zachowaniu stabilnego łuku oraz niskiego poziomu hałasu QWave™ lub równoważna - wstępne nagrzewanie elektrody - pulsacyjne spawanie metodą TIG DC - funkcja DC Micro Pulse - funkcje Hot start, Arc force oraz przełącznik biegunowości (DC) - wybór parametru ustawień, grubości materiału, opadania prądu lub wypływu gazu - stopień ochrony IP 23 - napięcie biegu jałowego V DC 54 – 64V - maksymalny prąd/ napięcie spawania: <ul style="list-style-type: none"> ▪ P=20% w cyklu roboczym, TIG, A/V 220/18,8 ▪ P=60% w cyklu roboczym, TIG, A/V 150/16,0 	1 szt.

Lp.	Asortyment	Liczba
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ P=100% w cyklu roboczym, TIG, A/V 140/15,6 - wyposażenie: <ul style="list-style-type: none"> ▪ uchwyt TIG TXH 201 o długości minimum 4m ▪ przewód zasilający o długości minimum 3m z wtyczką 16A ▪ uchwyt elektrodowy o długości minimum 3m ▪ przewód masowy o długości minimum 3m ▪ wąż gazowy o długości minimum 2m ▪ instrukcja obsługi w języku polskim 	

Uwagi ogólne:

- 1) Wykonawca jest zobowiązany do udzielenia minimalnej gwarancji: 24 miesiące.
- 2) Wykonawca zobowiązuje się do:
 - a) dostawy sprzętu fabrycznie nowego,
 - b) bezpłatnego serwisowania w okresie gwarancji.
4. Kod CPV: 42662000-4 Sprzęt spawalniczy

III. WARUNKI REALIZACJI ZAMÓWIENIA

1. Wykonawca zapewnia, że przedmiot zamówienia jest fabrycznie nowy, w pełni sprawny, dopuszczony do użytku zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz nieobciążony prawami osób trzecich.
2. Zamawiający nie będzie udzielać zaliczek na realizację zamówienia.
3. Wszelkie rozliczenia związane z realizacją zamówienia, którego dotyczy niniejsze zamówienie dokonywane będą w PLN.
4. Termin płatności ustala się na 14 dzień od daty otrzymania przez Zamawiającego prawidłowo wystawionej faktury.
5. Wykonawca udzieli gwarancji na dostarczone drzwi takiej jak producenta, jednak nie mniej niż 24-miesięcznej.

IV. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Termin wykonania przedmiotu zamówienia: do 14 dni od daty zawarcia umowy.

V. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Oferent powinien przygotować ofertę składającą się z dwóch elementów:
 - 1) formularza ofertowego, którego wzór stanowią załącznik nr 1.1 i 1.2 do niniejszego zapytania ofertowego,
 - 2) oświadczenia o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego oraz o niepodleganiu wykluczeniu z postępowania, którego wzór stanowi załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.
2. Wszystkie elementy formularza oraz oświadczenia muszą zostać wypełnione w sposób czytelny.
3. Zapytanie ofertowe zamieszczono na stronie: rcez.bip.edukacja.rybnik.eu.

VI. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Oferta powinna być złożona u Zamawiającego w terminie do 16.10.2018 do godziny 09.00 w zamkniętej nieprzezroczystej kopercie z dopiskiem: „Oferta na dostawę spawarek do budynku

Warsztatów Mechanicznych przy ul. Świerklańskiej 42, 44-200 Rybnik z podziałem na zadania

.....”
(nazwa i numer zadania)

2. Ofertę należy złożyć:
 - 1) elektronicznie na adres: sekretariat@rcez.pl lub
 - 2) osobiście – od poniedziałku do piątku w godzinach od 7.30 do 15.30, lub
 - 3) pocztą na adres Zamawiającego:
Rybnickie Centrum Edukacji Zawodowej
– Centrum Kształcenia Ustawicznego oraz Praktycznego
ul. Rudzka 13, 44-200 Rybnik.
3. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
4. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.
5. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

VII. INFORMACJE DOTYCZĄCE WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

1. Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:
 - 1) cena 100%
2. Wyniki i wybór najkorzystniejszej oferty zostaną ogłoszone niezwłocznie po udzieleniu akceptacji kierownika Zamawiającego:
 - 1) na tablicy ogłoszeń w siedzibie Zamawiającego,
 - 2) na stronie internetowej pod adresem: rcez.bip.edukacja.rybnik.eu,
 - 3) przesłane pocztą elektroniczną do wszystkich oferentów.

VIII. OBOWIĄZEK INFORMACYJNY WYNIKAJĄCY ART. 13 RODO

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej RODO, informuję, że:

- 1) administratorem Pani/Pana danych osobowych jest dyrektor Rybnickiego Centrum Edukacji Zawodowej – Centrum Kształcenia Ustawicznego oraz Praktycznego z siedzibą przy ul. Rudzkiej 13, 44-200 Rybnik, kontakt: e-mail: sekretariat@rcez.pl, tel. 324222433;
- 2) inspektorem ochrony danych osobowych w Rybnickim Centrum Edukacji Zawodowej – Centrum Kształcenia Ustawicznego oraz Praktycznego jest pan Jakub Salamon, kontakt: e-mail: iodo@rcez.pl, tel. 324222433;
- 3) Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą w celu związanym z przedmiotowym postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego poza ustawą Pzp;
- 4) dane osobowe mogą być udostępniane podmiotom upoważnionym do uzyskania informacji na podstawie przepisów prawa;
- 5) dane osobowe będą przechowywane jedynie w okresie niezbędnym do spełnienia celu, dla którego zostały zebrane lub w okresie wskazanym przepisami prawa;
- 6) podanie danych osobowych jest dobrowolne, ale niezbędne do przeprowadzenia postępowania;
- 7) w odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO;
- 8) posiada Pani/Pan:
 - na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących;

- na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania Pani/Pana danych osobowych *;
 - na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO **;
 - prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;
- 9) nie przysługuje Pani/Panu:
- w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
 - prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
 - na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

* **Wyjaśnienie:** skorzystanie z prawa do sprostowania nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia publicznego ani zmianą istotnych postanowień.

** **Wyjaśnienie:** prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania z ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego.

IX. DODATKOWE INFORMACJE

Dodatkowych informacji udziela Iwona Nowak pod numerem telefonu: 324222433 oraz pod adresem e-mail: sekretariat@rcez.pl.

X. ZAŁĄCZNIKI

- 1) formularz ofertowy (załącznik nr 1.1 i załącznik nr 1.2)
- 2) oświadczenie Wykonawcy (załącznik nr 2)
- 3) wzór umowy (załącznik nr 3)