

SG.254.6.2018.IN

Zapytanie ofertowe

I. ZAMAWIAJĄCY

Miasto Rybnik – Rybnickie Centrum Edukacji Zawodowej
– Centrum Kształcenia Ustawicznego oraz Praktycznego
ul. Rudzka 13, 44-200 Rybnik
e-mail: sekretariat@rcez.pl
telefon: 324222433, faks: 32 4229178

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest sukcesywna dostawa narzędzi na potrzeby Rybnickiego Centrum Edukacji Zawodowej – Centrum Kształcenia Ustawicznego oraz Praktycznego.
2. Rodzaj zamówienia: dostawa.
3. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

| Lp. | Asortyment | j.m. | Liczba |
|-----|---|------|--------|
| 1 | Brzeszczot maszynowy NPMa 500x40x2,5/6 HSS, wym. [mm] | szt. | 2 |
| 2 | Brzeszczot do piłek ręcznych, dwustronny, ze stali węglowej, dł. 300 mm, szer. 25 mm i gr. 0,06 – 0,08 mm, op. 72 szt. | op. | 5 |
| 3 | Frez DIN 844-A 10 K-N HSS trzpieniowy walcowo-czołowy, krótki, z chwytem walcowym, czteropiórowy | szt. | 2 |
| 4 | Frez DIN 844-A 12 K-N HSS trzpieniowy walcowo-czołowy, krótki, z chwytem walcowym, czteropiórowy | szt. | 2 |
| 5 | Frez DIN 844-A 14 K-N HSS trzpieniowy walcowo-czołowy, krótki, z chwytem walcowym, czteropiórowy | szt. | 2 |
| 6 | Frez DIN 844-A 16 K-N HSS trzpieniowy walcowo-czołowy, krótki, z chwytem walcowym, czteropiórowy | szt. | 1 |
| 7 | Frez DIN 844-A 18 K-N HSS trzpieniowy walcowo-czołowy, krótki, z chwytem walcowym, czteropiórowy | szt. | 1 |
| 8 | Frez DIN 844-A 20 K-N HSS trzpieniowy walcowo-czołowy, krótki, z chwytem walcowym, czteropiórowy | szt. | 1 |
| 9 | Frez DIN 844-A 6 K-N HSS trzpieniowy walcowo-czołowy, krótki, z chwytem walcowym, czteropiórowy | szt. | 2 |
| 10 | Frez DIN 844-A 8 K-N HSS trzpieniowy walcowo-czołowy, krótki, z chwytem walcowym, czteropiórowy | szt. | 2 |
| 11 | Frez NFTe 160x2,5x32/64z B15 tarczowo-piłkowy, wym. [mm] | szt. | 2 |
| 12 | Frez NFTe 160x2x32/64z B15 tarczowo-piłkowy, wym. [mm] | szt. | 2 |
| 13 | Frez NFTe 160x3x32/64z B15 tarczowo – piłkowy, wym. [mm] | szt. | 2 |
| 14 | Grabie wachlarzowe do zgarniania odpadów ogrodniczych, posiadające 22 mocne, ocynkowane druty, z możliwością regulacji, maks. szerokość robocza 50 cm, długość trzonka 120 cm | szt. | 3 |
| 15 | Gwintownik M10 do nacinania gwintów wewnętrznych, np. nakrętek, 3 szt./kpl | kpl | 1 |

| Lp. | Asortyment | j.m. | Liczba |
|-----|--|------|--------|
| 16 | Gwintownik M12 do nacinania gwintów wewnętrznych, np. nakrętek, 3 szt./kpl | kpl | 1 |
| 17 | Gwintownik M6 do nacinania gwintów wewnętrznych, np. nakrętek, 3 szt./kpl | kpl | 2 |
| 18 | Gwintownik M8 do nacinania gwintów wewnętrznych, np. nakrętek, 3 szt./kpl | kpl | 2 |
| 19 | Kiłof osadzony w końcowej części na drewnianym stylisku, jedno ostrze spiczaste, a drugie spłaszczone | szt. | 3 |
| 20 | Łopata do odgarniania śniegu, wykonana ze stali oraz drewna | szt. | 5 |
| 21 | Łopata piaskówka hartowana, z trzonem o zwiększonej wytrzymałości, do materiałów sypkich, tj. piasek, żwir, wymiary: 1250 x 230 x 320 mm | szt. | 2 |
| 22 | Narzynka M10 do nacinania gwintów zewnętrznych | szt. | 1 |
| 23 | Narzynka M12 do nacinania gwintów zewnętrznych | szt. | 1 |
| 24 | Narzynka M6 do nacinania gwintów zewnętrznych | szt. | 2 |
| 25 | Narzynka M8 do nacinania gwintów zewnętrznych | szt. | 1 |
| 26 | Nawiertak DIN-333-A-3,15mm | szt. | 5 |
| 27 | Nawiertak DIN-333-A-4,0mm | szt. | 5 |
| 28 | Nożyce lewe do cięcia blach | szt. | 3 |
| 29 | Nóż tokarski NNbc 20x12 mm P20 ISO3R z płytką z węglika | szt. | 3 |
| 30 | Nóż tokarski NNbc 20x12 mm SW7/SK5 ze stali szybkoobrotowej | szt. | 3 |
| 31 | Nóż tokarski NNbc 25x16 mm P20 ISO3 z płytką z węglika | szt. | 2 |
| 32 | Nóż tokarski NNbc 25x16 mm SW7/SK5 ze stali szybkoobrotowej | szt. | 2 |
| 33 | Nóż tokarski NNbe 16x16 mm P20 ISO6 z płytką z węglika | szt. | 3 |
| 34 | Nóż tokarski NNbe 16x16 mm SW7/SK5 ze stali szybkoobrotowej | szt. | 5 |
| 35 | Nóż tokarski NNbe 20x20 mm SW7/SK5 ze stali szybkoobrotowej | szt. | 5 |
| 36 | Nóż tokarski NNGc 20x12 mm SW7/SK5 ze stali szybkoobrotowej | szt. | 4 |
| 37 | Nóż tokarski NNGc 25x16 mm SW7/SK5 ze stali szybkoobrotowej | szt. | 2 |
| 38 | Nóż tokarski NNPa 20x12 mm SW7/SK5 ze stali szybkoobrotowej | szt. | 5 |
| 39 | Nóż tokarski NNPa 25x16 mm P20 ISO7 z płytką z węglika | szt. | 2 |
| 40 | Nóż tokarski NNPa 25x16 mm SW7/SK5 ze stali szybkoobrotowej | szt. | 5 |
| 41 | Nóż tokarski NNWa 08x08 mm SW7/SK5 ze stali szybkoobrotowej | szt. | 3 |
| 42 | Nóż tokarski NNWa 10x10 mm SW7/SK5 ze stali szybkoobrotowej | szt. | 3 |
| 43 | Nóż tokarski NNWa 12x12 mm SW7/SK5 ze stali szybkoobrotowej | szt. | 2 |
| 44 | Nóż tokarski NNWb 08x08 mm SW7/SK5 ze stali szybkoobrotowej | szt. | 3 |
| 45 | Nóż tokarski NNWb 10x10 mm P20 ISO9 z płytką z węglika | szt. | 3 |
| 46 | Nóż tokarski NNWb 10x10 mm SW7/SK5 ze stali szybkoobrotowej | szt. | 3 |
| 47 | Nóż tokarski NNWb 10x10 mm SW7/SK5 ze stali szybkoobrotowej | szt. | 2 |
| 48 | Nóż tokarski NNZc 16x16 mm SW7/SK5 ze stali szybkoobrotowej | szt. | 5 |
| 49 | Nóż tokarski NNZc 20x20 mm SW7/SK5 ze stali szybkoobrotowej | szt. | 5 |
| 50 | Obcęgi do gwoździ dł. 200 mm | szt. | 3 |
| 51 | Pilnik płaski zdzierak dł. 300 mm, wykonany ze stali węglowej narzędziowej | szt. | 10 |

| Lp. | Asortyment | j.m. | Liczba |
|-----|---|------|--------|
| 52 | Płytki HM 390 TDKT 1003PDR IC809 do głowicy frezarskiej | szt. | 20 |
| 53 | Płytki HM 390 TDKT 1505PDR IC808 do głowicy frezarskiej | szt. | 20 |
| 54 | Suwmiarka 150mm/0,5 MIB MAUB 01001001 lub o parametrach równoważnych | szt. | 10 |
| 55 | Szczypce uniwersalne dł. 180 mm, kombinerki | szt. | 3 |
| 56 | Szpadel, z głowicą z hartowanej stali, z wygodną rączką z tworzywa w kształcie litery D lub drewnianą | szt. | 2 |
| 57 | Wiertło do betonu SDS- plus 10mmx250mm | szt. | 1 |
| 58 | Wiertło do betonu SDS- plus 6mmx150mm | szt. | 1 |
| 59 | Wiertło do betonu SDS- plus 8mmx200mm | szt. | 1 |
| 60 | Wiertło śr. 10,2 mm, kręte, do wykonywania otworów walcowych | szt. | 2 |
| 61 | Wiertło śr. 10 mm, kręte, do wykonywania otworów walcowych | szt. | 5 |
| 62 | Wiertło śr. 12,5 mm, kręte, do wykonywania otworów walcowych | szt. | 2 |
| 63 | Wiertło śr. 12 mm, kręte, do wykonywania otworów walcowych | szt. | 5 |
| 64 | Wiertło śr. 2 mm, kręte, do wykonywania otworów walcowych | szt. | 10 |
| 65 | Wiertło śr. 3 mm, kręte, do wykonywania otworów walcowych | szt. | 10 |
| 66 | Wiertło śr. 4 mm, kręte, wykonywania otworów walcowych | szt. | 10 |
| 67 | Wiertło śr. 5 mm, kręte, do wykonywania otworów walcowych | szt. | 10 |
| 68 | Wiertło śr. 6 mm, kręte, do wykonywania otworów walcowych | szt. | 10 |
| 69 | Wiertło śr. 7 mm, kręte, do wykonywania otworów walcowych | szt. | 10 |
| 70 | Wiertło śr. 8 mm, kręte, do wykonywania otworów walcowych | szt. | 10 |
| 71 | Wiertło śr. 9 mm, kręte, do wykonywania otworów walcowych | szt. | 5 |

4. Kod CPV: 44510000-8 Narzędzia

III. WARUNKI REALIZACJI ZAMÓWIENIA

1. Wykonawca zobowiązuje się do:

- 1) bezpłatnego dowozu towaru wraz z rozładunkiem i wniesieniem do wskazanego miejsca magazynowania w budynku warsztatów wskazanym przez Zamawiającego,
- 2) dostarczenia towaru transportem własnym lub innego przewoźnika, spełniającym obowiązujące wymogi w terminie do 5 dni od daty złożenia zamówienia,
- 3) zabezpieczenia należycie towaru na czas przewozu i ponoszenia całkowitej odpowiedzialności za dostawę i jakość dostarczanego towaru,
- 4) ponoszenia odpowiedzialności za braki i wady powstałe w czasie transportu towaru oraz ponoszenia wynikających z tego tytułu wszelkich skutków prawnych.

2. Wykonawca zapewnia, że przedmiot zamówienia jest nowy, pełnowartościowy, dopuszczony do użytku zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz wolny od wad fizycznych i prawnych.

3. Zamawiający będzie wystawiał zamówienia na dostawy kolejnych partii towaru i przysyłał pocztą elektroniczną do Wykonawcy. Zamówienia będą określać ilości zamawianego towaru oraz termin dostawy.

4. Zamawiający nie będzie udzielać zaliczek na realizację zamówienia.

5. Wszelkie rozliczenia związane z realizacją zamówienia, którego dotyczy niniejsze zamówienie dokonywane będą w PLN.

6. Termin płatności ustala się na 14 dzień od daty otrzymania przez Zamawiającego prawidłowo wystawionej faktury.

IV. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Termin wykonania przedmiotu zamówienia: od dnia podpisania umowy do 31.12.2018.

V. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Oferent powinien przygotować ofertę składającą się z trzech elementów:
 - 1) formularza ofertowego, którego wzór stanowi załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego,
 - 2) formularza cenowego, którego wzór stanowi załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego,
 - 3) oświadczenia o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego oraz o niepodleganiu wykluczeniu z postępowania, którego wzór stanowi załącznik nr 3 do niniejszego zapytania ofertowego.
2. Oferta powinna być opatrzona pieczęcią firmową i podpisana przez osoby upoważnione do reprezentowania Wykonawcy.
3. Wszystkie elementy formularzy oraz oświadczenia muszą zostać wypełnione w sposób czytelny.
4. Poprawki muszą być naniesione czytelnie oraz opatrzone podpisem/ami osoby/osób upoważnionej/ych do reprezentowania Wykonawcy.
5. Zapytanie ofertowe zamieszczono na stronie: rcez.bip.edukacja.rybnik.eu.

VI. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Oferta powinna być złożona u Zamawiającego w terminie do 20.02.2018 do godziny 09.00 w zamkniętej nieprzezroczystej kopercie z dopiskiem: „Oferta na dostawę narzędzi na potrzeby Rybnickiego Centrum Edukacji Zawodowej – Centrum Kształcenia Ustawicznego oraz Praktycznego”.
2. Ofertę należy złożyć:
 - 1) elektronicznie na adres: sekretariat@rcez.pl,
 - 2) faksem pod nr: 324229178,
 - 3) osobiście – od poniedziałku do piątku w godzinach od 7.30 do 15.30 lub
 - 4) pocztą na adres Zamawiającego:
Rybnickie Centrum Edukacji Zawodowej
– Centrum Kształcenia Ustawicznego oraz Praktycznego
ul. Rudzka 13, 44-20 Rybnik.
3. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
4. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.
5. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

VII. INFORMACJE DOTYCZĄCE WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

1. Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:
 - 1) cena 100%.
2. Wyniki i wybór najkorzystniejszej oferty zostaną ogłoszone niezwłocznie po udzieleniu akceptacji kierownika Zamawiającego:
 - 1) na tablicy ogłoszeń w siedzibie Zamawiającego,
 - 2) na stronie internetowej pod adresem: rcez.bip.edukacja.rybnik.eu,

3) przesłane pocztą elektroniczną do wszystkich oferentów.

VIII. DODATKOWE INFORMACJE

Dodatkowych informacji udziela Iwona Nowak pod numerem telefonu: 32 4222433 oraz pod adresem e-mail: nowak@rcez.pl.

IX. ZAŁĄCZNIKI

- 1) wzór formularza ofertowego (załącznik nr 1)
- 2) wzór formularza cenowego (załącznik nr 2)
- 3) wzór oświadczenia Wykonawcy (załącznik nr 3)
- 4) wzór umowy (załącznik nr 4)

WICEDYREKTOR
RYBNICKIE CENTRUM EDUKACJI ZAWODOWEJ – CENTRUM
KSZTAŁCENIA USTAWICZNEGO ORAZ PRAKTYCZNEGO



mgr Dorota Wyrz

.....
(pieczęć Wykonawcy)

FORMULARZ OFERTOWY

1. Oferta złożona w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego przeprowadzonego w wyniku zapytania ofertowego do 30 000 euro na:

„Dostawę narzędzi na potrzeby Rybnickiego Centrum Edukacji Zawodowej
– Centrum Kształcenia Ustawicznego oraz Praktycznego”

2. Dane Wykonawcy:

nazwa:

.....

adres:

(kod, miejscowość, ulica, województwo)

e-mail:

NIP:

nazwisko i imię właściciela*

PESEL właściciela*

numer telefonu: numer faks:

Nazwa banku:

Numer rachunku bankowego:

**należy wypełnić w przypadku Wykonawcy będącego osobą fizyczną prowadzącą działalność gospodarczą (także w formie spółki cywilnej)*

3. Oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia za:

– cenę netto: zł

– cenę brutto: zł

Powyższa cena obejmuje pełny zakres zamówienia określony w warunkach przedstawionych w zapytaniu ofertowym.

4. Oświadczamy, że:

1) oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia w terminie do 31.12.2018, w tym realizacja poszczególnych dostaw wymogi w terminie do 5 dni od daty złożenia zamówienia,

2) zapoznaliśmy się z opisem przedmiotu zamówienia oraz warunkami i terminem realizacji zamówienia i nie wnosimy zastrzeżeń,

3) podpisania umowy na warunkach zawartych w zapytaniu ofertowym, w miejscu i terminie wskazanym przez Zamawiającego,

4) zobowiązujemy się do ustanowienia osoby odpowiedzialnej za realizację umowy:

.....

(imię i nazwisko oraz numer telefonu)

5) akceptujemy przekazany wzór umowy, stanowiący załącznik nr 4 do zapytania ofertowego,

6) akceptujemy warunki płatności określone przez Zamawiającego.

Upelnomocniony przedstawiciel

.....
(miejscowość, data)

.....
(podpis i pieczęć)

.....
(pieczęć Wykonawcy)

FORMULARZ CENOWY

Dostawa narzędzi na potrzeby Rybnickiego Centrum Edukacji Zawodowej
– Centrum Kształcenia Ustawicznego oraz Praktycznego

| Lp. | Asortyment | Jednostka | Przewidywana liczba jednostek | Cena jednostkowa netto | Wartość netto <i>(iloczyn wartości poszczególnych wierszy kolumny D i E)</i> | Wartość brutto <i>(wartość netto + VAT)</i> |
|-----|---|-----------|-------------------------------|------------------------|---|--|
| A | B | C | D | E | F | G |
| 1 | Brzeszczot maszynowy NPMa 500x40x2,5/6 HSS, wym. [mm] | szt. | 2 | | | |
| 2 | Brzeszczot do piłek ręcznych, dwustronny, ze stali węglowej, dł. 300 mm, szer. 25 mm i gr. 0,06 – 0,08 mm, op. 72 szt. | op. | 5 | | | |
| 3 | Frez DIN 844-A 10 K-N HSS trzpieniowy walcowo-czołowy, krótki, z chwytem walcowym, czteropiórowy | szt. | 2 | | | |
| 4 | Frez DIN 844-A 12 K-N HSS trzpieniowy walcowo-czołowy, krótki, z chwytem walcowym, czteropiórowy | szt. | 2 | | | |
| 5 | Frez DIN 844-A 14 K-N HSS trzpieniowy walcowo-czołowy, krótki, z chwytem walcowym, czteropiórowy | szt. | 2 | | | |
| 6 | Frez DIN 844-A 16 K-N HSS trzpieniowy walcowo-czołowy, krótki, z chwytem walcowym, czteropiórowy | szt. | 1 | | | |
| 7 | Frez DIN 844-A 18 K-N HSS trzpieniowy walcowo-czołowy, krótki, z chwytem walcowym, czteropiórowy | szt. | 1 | | | |
| 8 | Frez DIN 844-A 20 K-N HSS trzpieniowy walcowo-czołowy, krótki, z chwytem walcowym, czteropiórowy | szt. | 1 | | | |
| 9 | Frez DIN 844-A 6 K-N HSS trzpieniowy walcowo-czołowy, krótki, z chwytem walcowym, czteropiórowy | szt. | 2 | | | |
| 10 | Frez DIN 844-A 8 K-N HSS trzpieniowy walcowo-czołowy, krótki, z chwytem walcowym, czteropiórowy | szt. | 2 | | | |
| 11 | Frez NFTe 160x2,5x32/64z B15 tarczowo-piłkowy, wym. [mm] | szt. | 2 | | | |
| 12 | Frez NFTe 160x2x32/64z B15 tarczowo-piłkowy, wym. [mm] | szt. | 2 | | | |
| 13 | Frez NFTe 160x3x32/64z B15 tarczowo-piłkowy, wym. [mm] | szt. | 2 | | | |
| 14 | Grabie wachlarzowe do zgarniania odpadów ogrodniczych, posiadające 22 mocne, ocynkowane druty, z możliwością regulacji, | szt. | 3 | | | |

| Lp. | Asortyment | Jednostka | Przewidywana liczba jednostek | Cena jednostkowa netto | Wartość netto (iloczyn wartości poszczególnych wierszy kolumny D i E) | Wartość brutto (wartość netto + VAT) |
|-----|--|-----------|-------------------------------|------------------------|--|---|
| A | B | C | D | E | F | G |
| | maks. szerokość robocza 50 cm, długość trzonka 120 cm | | | | | |
| 15 | Gwintownik M10 do nacinania gwintów wewnętrznych, np. nakrętek, 3 szt./kpl | kpl | 1 | | | |
| 16 | Gwintownik M12 do nacinania gwintów wewnętrznych, np. nakrętek, 3 szt./kpl | kpl | 1 | | | |
| 17 | Gwintownik M6 do nacinania gwintów wewnętrznych, np. nakrętek, 3 szt./kpl | kpl | 2 | | | |
| 18 | Gwintownik M8 do nacinania gwintów wewnętrznych, np. nakrętek, 3 szt./kpl | kpl | 2 | | | |
| 19 | Kilof osadzony w końcowej części na drewnianym stylisku, jedno ostrze spiczaste, a drugie spłaszczone | szt. | 3 | | | |
| 20 | Łopata do odgarniania śniegu, wykonana ze stali oraz drewna | szt. | 5 | | | |
| 21 | Łopata piaskówka hartowana, z trzonem o zwiększonej wytrzymałości, do materiałów sypkich, tj. piasek, żwir, wymiary: 1250 x 230 x 320 mm | szt. | 2 | | | |
| 22 | Narzynka M10 do nacinania gwintów zewnętrznych | szt. | 1 | | | |
| 23 | Narzynka M12 do nacinania gwintów zewnętrznych | szt. | 1 | | | |
| 24 | Narzynka M6 do nacinania gwintów zewnętrznych | szt. | 2 | | | |
| 25 | Narzynka M8 do nacinania gwintów zewnętrznych | szt. | 1 | | | |
| 26 | Nawiertak DIN-333-A-3,15mm | szt. | 5 | | | |
| 27 | Nawiertak DIN-333-A-4,0mm | szt. | 5 | | | |
| 28 | Nożyce lewe do cięcia blach | szt. | 3 | | | |
| 29 | Nóż tokarski NNBc 20x12 mm P20 ISO3R z płytką z węglika | szt. | 3 | | | |
| 30 | Nóż tokarski NNBc 20x12 mm SW7/SK5 ze stali szybko tnącej | szt. | 3 | | | |
| 31 | Nóż tokarski NNBc 25x16 mm P20 ISO3 z płytką z węglika | szt. | 2 | | | |
| 32 | Nóż tokarski NNBc 25x16 mm SW7/SK5 ze stali szybko tnącej | szt. | 2 | | | |
| 33 | Nóż tokarski NNBe 16x16 mm P20 ISO6 z płytką z węglika | szt. | 3 | | | |
| 34 | Nóż tokarski NNBe 16x16 mm SW7/SK5 ze stali szybko tnącej | szt. | 5 | | | |
| 35 | Nóż tokarski NNBe 20x20 mm SW7/SK5 ze stali szybko tnącej | szt. | 5 | | | |
| 36 | Nóż tokarski NNGc 20x12 mm SW7/SK5 ze stali szybko tnącej | szt. | 4 | | | |

| Lp. | Asortyment | Jednostka | Przewidywana liczba jednostek | Cena jednostkowa netto | Wartość netto (iloczyn wartości poszczególnych wierszy kolumny D i E) | Wartość brutto (wartość netto + VAT) |
|-----|---|-----------|-------------------------------|------------------------|--|---|
| A | B | C | D | E | F | G |
| 37 | Nóż tokarski NNGc 25x16 mm SW7/SK5 ze stali szybko tnącej | szt. | 2 | | | |
| 38 | Nóż tokarski NNPa 20x12 mm SW7/SK5 ze stali szybko tnącej | szt. | 5 | | | |
| 39 | Nóż tokarski NNPa 25x16 mm P20 ISO7 z płytką z węglika | szt. | 2 | | | |
| 40 | Nóż tokarski NNPa 25x16 mm SW7/SK5 ze stali szybko tnącej | szt. | 5 | | | |
| 41 | Nóż tokarski NNWa 08x08 mm SW7/SK5 ze stali szybko tnącej | szt. | 3 | | | |
| 42 | Nóż tokarski NNWa 10x10 mm SW7/SK5 ze stali szybko tnącej | szt. | 3 | | | |
| 43 | Nóż tokarski NNWa 12x12 mm SW7/SK5 ze stali szybko tnącej | szt. | 2 | | | |
| 44 | Nóż tokarski NNWb 08x08 mm SW7/SK5 ze stali szybko tnącej | szt. | 3 | | | |
| 45 | Nóż tokarski NNWb 10x10 mm P20 ISO9 z płytką z węglika | szt. | 3 | | | |
| 46 | Nóż tokarski NNWb 10x10 mm SW7/SK5 ze stali szybko tnącej | szt. | 3 | | | |
| 47 | Nóż tokarski NNWb 10x10 mm SW7/SK5 ze stali szybko tnącej | szt. | 2 | | | |
| 48 | Nóż tokarski NNZc 16x16 mm SW7/SK5 ze stali szybko tnącej | szt. | 5 | | | |
| 49 | Nóż tokarski NNZc 20x20 mm SW7/SK5 ze stali szybko tnącej | szt. | 5 | | | |
| 50 | Obcęgi do gwoździ dł. 200 mm | szt. | 3 | | | |
| 51 | Pilnik płaski zdzierak dł. 300 mm, wykonany ze stali węglowej narzędziowej | szt. | 10 | | | |
| 52 | Płytką HM 390 TDKT 1003PDR IC809 do głowicy frezarskiej | szt. | 20 | | | |
| 53 | Płytką HM 390 TDKT 1505PDR IC808 do głowicy frezarskiej | szt. | 20 | | | |
| 54 | Suwmiarka 150mm/0,5 MIB MAUB 01001001 lub o parametrach równoważnych | szt. | 10 | | | |
| 55 | Szczypce uniwersalne dł. 180 mm, kombinerki | szt. | 3 | | | |
| 56 | Szpadel, z głowicą z hartowanej stali, z wygodną rączką z tworzywa w kształcie litery D lub drewnianą | szt. | 2 | | | |
| 57 | Wiertło do betonu SDS- plus 10mmx250mm | szt. | 1 | | | |
| 58 | Wiertło do betonu SDS- plus 6mmx150mm | szt. | 1 | | | |
| 59 | Wiertło do betonu SDS- plus 8mmx200mm | szt. | 1 | | | |
| 60 | Wiertło śr. 10,2 mm, kręte, do wykonywania otworów walcowych | szt. | 2 | | | |

| Lp. | Asortyment | Jednostka | Przewidywana liczba jednostek | Cena jednostkowa netto | Wartość netto <i>(iloczyn wartości poszczególnych wierszy kolumny D i E)</i> | Wartość brutto <i>(wartość netto + VAT)</i> |
|--------------|--|-----------|-------------------------------|------------------------|---|--|
| A | B | C | D | E | F | G |
| 61 | Wiertło śr. 10 mm, kręte, do wykonywania otworów walcowych | szt. | 5 | | | |
| 62 | Wiertło śr. 12,5 mm, kręte, do wykonywania otworów walcowych | szt. | 2 | | | |
| 63 | Wiertło śr. 12 mm, kręte, do wykonywania otworów walcowych | szt. | 5 | | | |
| 64 | Wiertło śr. 2 mm, kręte, do wykonywania otworów walcowych | szt. | 10 | | | |
| 65 | Wiertło śr. 3 mm, kręte, do wykonywania otworów walcowych | szt. | 10 | | | |
| 66 | Wiertło śr. 4 mm, kręte, wykonywania otworów walcowych | szt. | 10 | | | |
| 67 | Wiertło śr. 5 mm, kręte, do wykonywania otworów walcowych | szt. | 10 | | | |
| 68 | Wiertło śr. 6 mm, kręte, do wykonywania otworów walcowych | szt. | 10 | | | |
| 69 | Wiertło śr. 7 mm, kręte, do wykonywania otworów walcowych | szt. | 10 | | | |
| 70 | Wiertło śr. 8 mm, kręte, do wykonywania otworów walcowych | szt. | 10 | | | |
| 71 | Wiertło śr. 9 mm, kręte, do wykonywania otworów walcowych | szt. | 5 | | | |
| Razem | | | | | | |

Uwaga:

Zamawiający zastrzega, aby żadna z cen pozycji formularza cenowego w kol. E nie została określona wartością 0,00 zł. Brak wyceny lub wartość 0,00 zł skutkować może odrzuceniem oferty.

Upoważniony przedstawiciel

.....
(miejsowość, data)

.....
(podpis i pieczęć)

.....
(pieczęć Wykonawcy)

**OŚWIADCZENIE
O SPEŁNIANIU WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA
PUBLICZNEGO ORAZ O NIEPODLEGANIU WYKLUCZENIU Z POSTĘPOWANIA**

Składając ofertę w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego na:

„Dostawę narzędzi na potrzeby Rybnickiego Centrum Edukacji Zawodowej
– Centrum Kształcenia Ustawicznego oraz Praktycznego”

oświadczam/y, że:

- 1) nie podlegamy wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia i nie spełniamy żadnej z przesłanek zapisanych w art. 24 ust. 1 pkt 12-23 ustawy Prawo zamówień publicznych,
- 2) spełniamy warunki udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia zapisane w art. 22 ust. 1b ustawy Prawo zamówień publicznych, tj.:
 - kompetencji lub uprawnień do prowadzenia określonej działalności zawodowej, o ile wynika to z odrębnych przepisów;
 - sytuacji ekonomicznej lub finansowej;
 - zdolności technicznej lub zawodowej.

Upoważniony przedstawiciel

.....
(miejsowość, data)

.....
(podpis i pieczęć)

